

兰州伊利乳业有限责任公司新增燃气锅炉技术改造项目

竣工环境保护验收意见

2020年8月20日,兰州伊利乳业有限责任公司在兰州市红古区组织召开了“兰州伊利乳业有限责任公司新增燃气锅炉技术改造项目”竣工环境保护验收会。参加会议的有建设单位-兰州伊利乳业有限责任公司、监测单位-甘肃蓝博检测科技有限公司、环评单位-兰州洁华环境评价咨询有限公司、报告编制单位-兰州洁华环境评价咨询有限公司和3名特邀专家(名单附后)组成验收工作组。会前验收工作组成员踏看了项目现场,会议期间听取了兰州万鑫宇煤业有限责任公司关于项目实施情况的介绍以及兰州洁华环境评价咨询有限公司对于验收报告的汇报。经认真讨论,形成验收工作组意见如下。

一、项目建设基本情况

项目建设地点位于甘肃省兰州市红古区,本项目项目建设内容为对厂区原有3号锅炉进行拆除,包括3号锅炉炉体、相关附属设施,在3号锅炉间安装1台15t/h和1台10t/h的燃气热水锅炉及其辅助设备,锅炉型号为WNS15-1.6-Q和WNS10-1.6-Q;采用夏冬季不同时段使用。

2018年5月,兰州伊利乳业有限责任公司委托兰州洁华环境评价咨询有限公司编制《兰州伊利乳业有限责任公司新增燃气锅炉技术改造项目环境影响报告表》,2019年4月兰州市生态环境局红古分局下发《兰州市生态环境局红古分局关于燃气锅炉技术改造项目环境影响报告表的批复》(兰红环审〔2019〕9号);

项目实际工程投资为947万元,环保投资11.65万元,占总投资的1.23%。

二、主要变更情况

项目实际建设内容与环评一致,无重大变更。

三、环境保护设施建设情况

(一) 施工期

项目施工期时间相对较短,在各项污染防治措施和加强环境管理后,施工期对项目周围生态及其它环境的影响较小。

(二) 运营期

1、废气

项目在运营期间主要的大气污染物为锅炉废气,2台锅炉均配套安装低氮燃烧

器（共2套），锅炉燃气污染物经18m高烟囱排放。

2、废水

运营期间主要的废水为锅炉排污水、软水设备外排含盐废水，废水全部进入厂区污水处理站处理达标后排放。

3、噪声

噪声主要来自锅炉、风机、水泵等设备。选用低噪声设备，锅炉房、水处理间及配电室安装双层玻璃窗，主要产噪设备均至于室内，并采取减震垫、软连接等措施。

4、固体废物

运营期固体废物主要为废弃离子交换柱及工作人员的生活垃圾。生活垃圾日产日清，锅炉房配电值班室设置1个垃圾桶，生活垃圾集中收集后定期运往红古区垃圾场填埋；更换后的离子交换树脂依托兰州伊利乳业有限责任公司危废暂存间暂存后委托有资质单位处置。

四、环保设施监测结果

甘肃蓝博检测科技有限公司于2020年5月对项目锅炉废气、噪声进行了监测。

1、废气

颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)标准限制要求。

3、噪声

各厂界昼间、夜间噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求。

五、验收结论

该项目调查报告编制较规范，建设单位执行了环境影响评价和“三同时”管理制度，环境保护手续齐全，基本落实了环评报告表及批复的要求，验收组同意该项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

(一) 建设单位需进一步整改和完善的要求

完善环保规章制度、档案和机构设置，加强项目运营环境管理。

(二) 验收监测表需补充完善内容

核实污染物排放量，完善环境保护措施及设施调查。

验收工作组组长：

验收工作组成员：

周伟 陈学民 张正辉 黄喜时

2020年8月20日